

# ArFast 3

## Aditivo

### ACELERANTE DE FRAGÜE CON CLORURO



[www.argosindustrial.com.ar](http://www.argosindustrial.com.ar)  
[tecnica@argosindustrial.com.ar](mailto:tecnica@argosindustrial.com.ar)  
t 011 4371-9042  
t 02225-483411

Línea Aditivos para el hormigón



**ARGOS**

productos, sistemas y soluciones confiables

# ArFast 3

## Aditivo

ArFast 3 es un acelerante tradicional de fragüe para morteros y hormigones simples. Contiene cloruros.

### Acelerante tradicional de rápida habilitación

#### Usos

Permite desarrollar altas resistencias iniciales, por ejemplo en:

- Contrapisos, carpetas, rellenos y nivelaciones.
- Bacheos y reparaciones de pisos y pavimentos.
- Habilidadación rápida de trabajos en industrias, depósitos, estacionamientos.
- Corrección de juntas, ángulos, zócalos, accesos, etc.

#### Ventajas

La mezcla con ArFast 3 pasa rápidamente de estado fresco a estado endurecido, lo cual posibilita:

- Rápida habilitación.
- Ejecutar tareas en épocas invernales o de bajas temperaturas.
- Menores costos y mano de obra.
- Facilidad de empleo: se mezcla fácilmente con el agua de amasado por ser totalmente soluble.
- Ajustar la dosis de acuerdo a los requerimientos de la obra y en función de la temperatura ambiente, lo cual genera ahorro de material según el consumo que se requiera.

#### Aplicación

ArFast 3 se diluye en el agua de amasado colocando la cantidad necesaria para el resultado deseado.

En morteros, se recomienda una relación de 1 parte de ArFast 3 por cada parte de agua y como máximo 1 parte de aditivo por cada 10 partes de agua.

En hormigones la relación recomendada ArFast 3 / agua es desde 1:5 hasta 1:15. De cualquier manera se deberá regular la relación según el destino y prestación de la mezcla de mortero u hormigón.

#### Rendimiento

Según la dilución elegida para el empaste y los resultados deseados el consumo puede variar.

Como orientación, los valores aproximados están en el orden de entre el 3 % y el 6 % del peso del cemento pórtland a utilizar en la mezcla.



#### Almacenamiento

Se recomienda que la temperatura máxima del sustrato y del ambiente no supere los 25 – 28 °C para lo cual debe controlarse tanto el valor de la misma como así también la dosificación para no exceder la rapidez del fragüe, lo que podría generar alteración en el curado y variación en las resistencias mecánicas iniciales y finales.

En cualquier caso humedecer la superficie de aplicación.

Ante el uso de acelerantes de fragüe, se libera calor y por ello es importante que el material tenga homogeneidad en el curado lo que disminuirá el riesgo de que se generen grietas y fisuras en la masa endurecida.

No se recomienda su uso para hormigón armado o que contengan apliques metálicos, puertas, ventanas, etc.

No utilizar para hormigones pre y post tensados ni que vayan a estar sometidos a altas temperaturas.

Para casos excluidos de esta información, sírvase consultar a nuestro departamento técnico.

#### Presentación

240 Kg.

25 Kg.

6 Kg.

2 Kg.